

Обект	: Основен ремонт на обслужваща сграда към спортен комплекс в град Лясковец гр. Лясковец, кв. 82, УПИ XX
Фаза	: Технически проект
Част	: Конструкции
Възложител	: Община Лясковец

СПЕЦИФИКАЦИЯ НА МЕТАЛИТЕ

№ по КС	Елемент	Сечение, мм				Дълж. мм	Бр.	Тегло, кг		Повърхност, м2		Забележки
		h	b	t	g			Ед.	Общо	за 1-ца	Общо	
1	2	3				4	5	6	7	8	9	10
5	I	АРМИРОВКА ПОЯС НА К+6.00										
		Ø	12			0.89	3850	4	3.42	13.68		min B420 (AIII/N)
		Ø	6.5			0.26	100	21	0.03	0.55		B235 (AI/Ø)
		Всичко I:							14.22	кг		
6	II	ЗАКЛАДНИ ЧАСТИ										
		-	10	200		78.50	250	2	3.93	7.85	0.05	ГВ, S235
		Ø	10			0.62	350	8	0.22	1.73		min B420 (AIII/N)
		Всичко II:							9.58	кг	0.10	м2
9	III	ОПОРНИ ПЛОЧИ										
	ОП.1	-	12	250		94.20	250	13	5.89	76.54	0.06	ГВ, S235, по дет.
	ОП.2	-	10	200		78.50	250	20	3.93	78.50	0.05	ГВ, S235, по дет.
	ОП.3	-	10	200		78.50	160	8	2.51	20.10	0.03	ГВ, S235, по дет.
		Всичко III:							175.13	кг	2.07	м2
10;12	IV	ПРОФИЛНА СТОМАНА										
	K.1+5	□	100	80	4	10.85	700	5	7.59	37.96	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.6+8	□	100	80	4	10.85	1004	3	10.89	32.67	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.9	□	100	80	4	10.85	1110	1	12.04	12.04	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.10+14	□	100	80	4	10.85	1420	5	15.40	77.01	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.15	□	100	80	4	10.85	1700	1	18.44	18.44	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.16+20	□	100	80	4	10.85	1420	5	15.40	77.01	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.21+23	□	100	80	4	10.85	1420	3	15.40	46.20	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.24+26	□	100	80	4	10.85	1110	3	12.04	36.12	0.36	ЗЗСП, S235JR
	K.27+31	□	100	80	4	10.85	570	5	6.18	30.91	0.36	ЗЗСП, S235JR
	Д.1а+5а	□	100	80	4	10.85	1700	5	18.44	92.19	0.36	ЗЗСП, S235JR
	Д.1б+5б	□	100	80	4	10.85	1700	5	18.44	92.19	0.36	ЗЗСП, S235JR
	Д.6а+8а	□	100	80	4	10.85	1240	3	13.45	40.35	0.36	ЗЗСП, S235JR
	Д.6б,7б	□	100	80	4	10.85	2040	2	22.13	44.25	0.36	ЗЗСП, S235JR
	УД.1а+5а	□	80	80	4	9.64	900	5	8.68	43.39	0.32	ЗЗСП, S235JR
	УД.1б+5б	□	80	80	4	9.64	900	5	8.68	43.39	0.32	ЗЗСП, S235JR
	УД.6б,7б	□	80	80	4	9.64	900	2	8.68	17.36	0.32	ЗЗСП, S235JR
	ФК.1,2	□	100	80	4	10.85	3240	2	35.14	70.28	0.36	ЗЗСП, S235JR
	ФК.3+6	□	100	60	4	9.64	3830	8	36.93	295.46	0.32	ЗЗСП, S235JR
	Вр.3	Ø	159		5	18.99	100	12	1.90	22.79	2.00	ЗЗСП, S235JR
	Вр.4	□	100	60	4	9.64	159	4	1.53	6.13	0.32	ЗЗСП, S235JR
	Г.1а+4а	□	120	80	4	12.13	6010	4	72.88	291.53	0.44	ЗЗСП, S235JR
	Г.1б+5б	□	120	80	4	12.13	8030	5	97.38	486.90	0.44	ЗЗСП, S235JR
	Г.5а,6а,6'а	□	120	80	4	12.13	8520	3	103.32	309.97	0.44	ЗЗСП, S235JR
	Г.6б,7б,8а,8б	□	120	80	4	12.13	3620	4	43.90	175.60	0.44	ЗЗСП, S235JR
	Г.6'б	□	120	80	4	12.13	1420	1	17.22	17.22	0.44	ЗЗСП, S235JR
	Г.7'а	□	120	80	4	12.13	7360	1	89.25	89.25	0.44	ЗЗСП, S235JR
	Г.9	□	120	100	4	12.13	12170	1	147.59	147.59	0.44	ЗЗСП, S235JR
	ВР.2	L	80	80	6	7.36	120	14	0.88	12.36	0.32	ГВП, S235JR
	С.1	U	100	50	4	5.12	232075	1	1188.22	1188.22	0.40	СОП, S235JR, обща дължина
	С.2	□	100	50	4	8.97	44730	1	401.32	401.32	0.30	ЗЗСП, S235JR
	Столчета	L	80	80	6	7.36	100	75	0.74	55.20	0.32	ГВП, S235JR
		L	80	80	6	7.36	60	38	0.44	16.78	0.32	ГВП, S235JR

№ по КС	Елемент	Сечение, мм					Дълж мм	Бр	Тегло, кг		Повърхност, м2		Забележки
			h	b	t	g			Ед	Общо	за 1-ца	Общо	
1	2		3				4	5	6	7	8	9	10
10;12	ВВ.1,2	□	50	50	4	5.87	2670	4	15.66	62.65	0.20	2.14	ЗЗСП, S235JR
	ВВ.3	□	50	50	4	5.87	2750	1	16.13	16.13	0.20	0.55	ЗЗСП, S235JR
	ВВ.4	□	50	50	4	5.87	1970	1	11.56	11.56	0.20	0.39	ЗЗСП, S235JR
	ХВ.1+5	∅	10			0.62	31860	1	19.66	19.66	0.06	2.00	В420, обща дълж.
									Общо:	4438.08		209.42	
	V ПЛОСКА СТОМАНА												
	Р.1	-	8	80		62.80	100	40	0.25	10.05	0.01	0.32	ГВ, S235, по дет.
	ВР.1	-	6	142		47.10	250	16	1.67	26.75	0.07	1.14	ГВ, S235, по дет.
	Тапа 1	-	6	100		47.10	160	20	0.75	15.07	0.03	0.64	ГВ, S235
	Тапа 2	-	6	120		47.10	140	2	0.79	1.58	0.03	0.07	ГВ, S235
	ВР.5	-	8	100		62.80	100	12	0.63	7.54	0.02	0.24	ГВ, S235
	ВР.6	-	8	100		62.80	200	4	1.26	5.02	0.04	0.16	ГВ, S235
									Общо:	66.02		2.56	
	Всичко IV и V:									4504.10	кг	211.99	м2

Забележки:

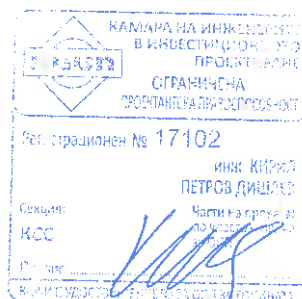
1. Материали:

- затворени заварени студенообработени профили (квадратен и правоъгълен кух профил) от стомана S235JR по БДС EN 10219-2:2006
- U-профил студеногънат от стомана S235 по БДС EN 10162:2003;
- L-профил по БДС EN 10056:1/2:1999
- листова стомана, горещовалацувана, марка S235JR по БДС EN 10025:2005

2. Греди Г.1+8 не се снаждат!

3. Дължините на елементите се сверяват по мярка от място преди заготовка и монтаж!

Съставил:



/ инж. К. Дишлев /